



Next Generation MistBuster®

De serie van Mistbuster systemen zijn ontworpen voor het afvangen van olienevel en olierook uit metaalbewerkingsmachines voor verschillende industriële applicaties.

Vanuit een trouwe groep van wereldwijde gebruikers gebruikt fabrikant Air Quality Engineering, Inc. de input voor continue ontwikkeling van de toekomstige generatie systemen voor het afvangen van olienevel en -rook.

De ontwikkelingen zijn gericht op de huidige metaalverwerkende industrie waar metaalbewerkingsvloeistoffen, zoals olie, wateroplosbare of synthetische koelmiddel, worden gebruikt om de machinale bewerkingsactiviteit te koelen en te smeren.

De MistBuster kan rechtstreeks of via flexibele kanalen op een machine worden gemonteerd. MistBuster is het superieure alternatief voor conventionele centrifugale en media-type systemen.

Het ontwerp maximaliseert de filtratie-effectiviteit en minimaliseert onderhoudsvereisten en -kosten.

Mistbuster® - is de beste investering voor een compacte, energiezuinige en betrouwbare oplossing voor het afvangen van olienevel.

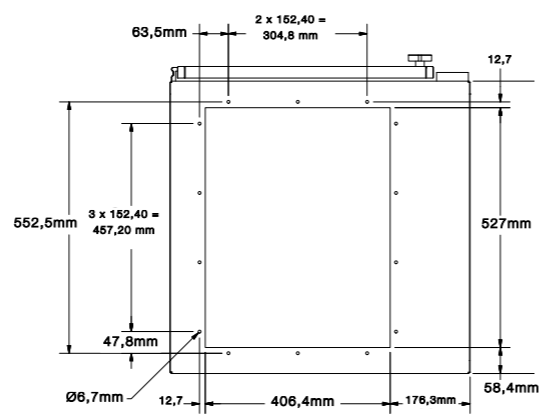
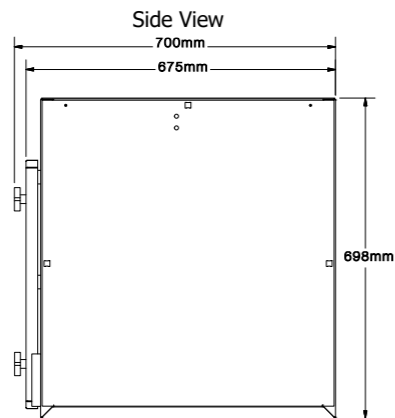
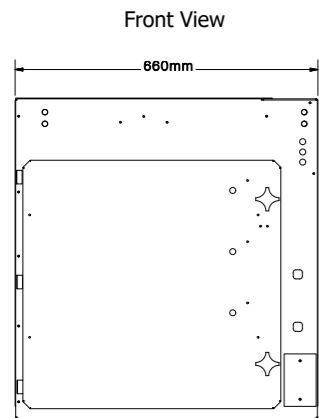
- **Hoog effectieve** luchtzuivering door het gebruik van elektronische cellen van industriële kwaliteit, speciaal ontworpen voor een lage statische druk met hoge afvangst van microscopische deeltjes tot 97,8%.
- **Betrouwbaar functioneren** gebaseerd op ervaring en kennis van het luchtzuivering ontwerp. Alle elektronische onderdelen bevinden zich in een afgesloten compartiment zodat de luchtstroom hiervan is afgescheiden. Hierdoor worden onderhoudskosten gereduceerd.
- **Veelzijdig ontwerp** – de MistBuster serie heeft een gepatenteerd koelmiddel selectieschakelaar waardoor de cellen kunnen worden ingezet voor olie, wateroplosbare of een synthetisch koelmiddel. Dit is een groot verschil met andere systemen die hierdoor regelmatig storingen vertonen.
- **Eenvoudige installatie** door een directe plaatsing op de machine, via het plafond, muur of op een standaard op de werkvloer.
- **Uitgebreide oplossingen** voor een breed scala aan metaalbewerkingmachines welke zijn ontworpen voor enkel- tot meervoudige gereedschapstoepassingen.
- **Compact en energiezuinig** ontwerp wat bij volbelasting slechts minder dan één (1) ampère aan stroom verbruikt. De afmetingen zijn te vergelijken met een huishoudelijke magnetron.

MistBuster® 2000 – Next generation



MistBuster® 2000

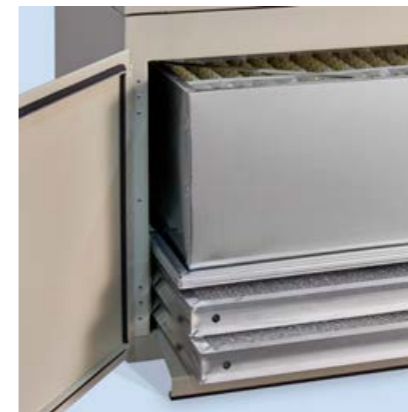
MistBuster® MB2000	
Luchthoeveelheid	variabel tot 2.800 m³/h
Primaire Filter	elektrostatisch
Behuizing	Gepoedercoat verzinkt staal , beschikbaar in de kleuren ivoor of grijs
Stroomaansluiting	240 V, 50 Hz, 1 ph, 2 amp
Efficiëntie	tot 99,6 %
Filtertrappen	1. stage: 96 mm aluminium gaasfilter 2. stage: 2 x AAQE Advantage™ (Long Life) Electronic Cell 3. stage: 2 x MistBuster (High-Efficiency) Cell 4. stage: (optioneel): 2 x MistBuster (High-Efficiency) Cell 5. stage: (optioneel): H13 HEPA filter 99.97%, nafilter of Koolmodule
Afmetingen	Cabinet: B 661 mm x T 669 mm x H 840 mm Inlet Opening: 407 x 527 mm
Gewicht	10,5 kg
Accessoires	4HDPULILZPNPUN ZHUKHHK VW KL SVL 7SHMVUZNPNUN 4ZPNUN 7SLU /7(MPS5HMPSVSTVKL
Kenmerken	Zelfregulerende voeding met dubbele spanning. Gepatenteerd koelmiddel selectieschakelaar. Vibratievrije en direct gedreven e-motor/ventilator. Voedingskabel van drie meter. Snelconnector voor het eenvoudige en snelle toegang tot de panelen.



MistBuster® Infinity – Next generation

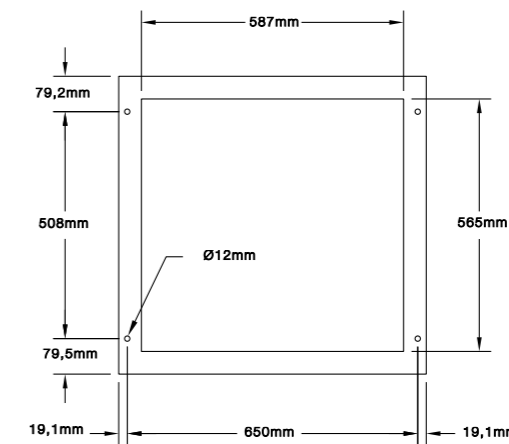
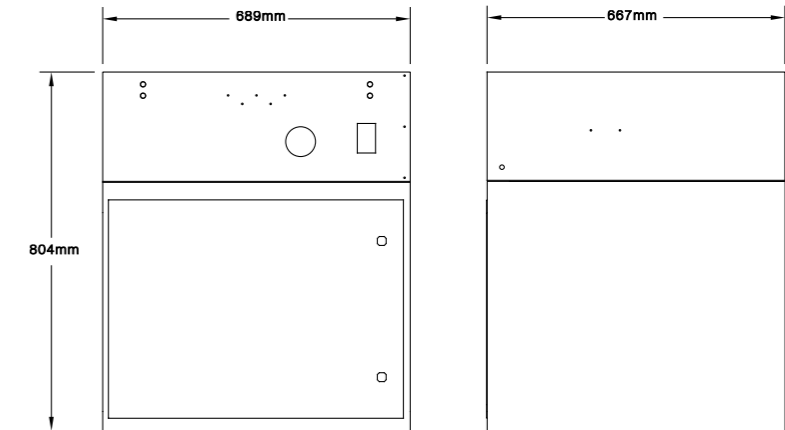


MistBuster® Infinity



MistBuster® Infinity with 3 filter stages

MistBuster® MB Infinity	
Airflow	variable to 1.7 00 m³/h
Primary Filter	Disposable Media
Cabinet	16 gauge steel cabinet with powder coated chemical resistant baked enamel, available in ivory or gray textured finish
Power Input	230 V, 50 Hz, 1 ph, 4,75 amp
Efficiency	up to 95 %
Filtration stages	1. stage: 96 mm aluminum mesh impinger 2. stage: 95 % cartridge filter 292 mm 3. stage (optional): H 13 HEPA filter 99.97% efficiency, ESF Filter, or Carbon Module
Dimensions	Cabinet: B 689 mm x T 667 mm x H 804 mm Inlet Opening: 566 x 587 mm
Weight	approx. 90 kg
Accessories	Machine Mount Stand Pedestal Stand Ceiling Mount Kit Wall Mount Kit Plenum Diffuser HEPA Postfilter ESF Postfilter Carbon Module Long Life Filter



MistBuster® Next generation – Accessories

MisterBuster provides the flexibility needed for a variety of machining installations through its flexible mounting and ducting accessories, machine tool integration options, and additional filtration and odor control stages.

Direct Mount

MistBuster may be mounted directly on top of machine tool – no additional ducting or accessories required.

Mounting Systems

Machine mount stand

MistBuster may be mounted on the CNC machine tool with the machine mount stand, which allows for ducting to other portions of the machine tool enclosure.

Floor mount stand

MistBuster may be mounted on a floor stand and ducted to the CNC machine tool.

Ducting Components

- Plenum
- DN 100/150/200 Flansch mit Kragen
- DN 100/150/200 flexible Rohrleitung

Enhanced Filtration And Odor Control

- HEPA filter option
- ESF postfilter kit
- Odor module kit



micro filter



filter for suspended particles



carbon filter

Machine Tool Integration Controls

Optional control of MistBuster via CNC machine control program



Floor mount stand



Machine mount and plenum kit

Clean Air & Pure Water

FOR A HEALTHY, PRODUCTIVE AND SAFE WORLD